



Javna agencija
Republike Slovenije
za podjetništvo
in tuje investicije

Verovškova ulica 60
SI-1000 Ljubljana

T: 01 58 91 870
F: 01 58 91 877
japti@japti.si
www.japti.si

Matična številka: 5748542
Davčna številka: SI30277426
TRR: 01100-6030364515

Ljubljana, 05.08.2011

**POZIV PODJETJEM ZA POSREDOVANJE INTERESA
ZA NASTOP NA SEJMU
AGRITECHNICA- International DLG Exhibition for Agricultural Machinery
13. – 19. november 2011, Hannover, Nemčija**

Glede na velik izražen interes slovenskih proizvajalcev kmetijske mehanizacije in opreme za kmetijstvo po sodelovanju s podjetji iz Nemčije na Javni Agenciji Republike Slovenije za podjetništvo in tuje investicije - JAPTI pozivamo podjetja, da posredujejo svoj interes za udeležbo na sejmu **AGRITECHNICA- International DLG Exhibition for Agricultural Machinery**, ki bo potekal od 13. do 19. novembra 2011 v Hannoveru, Nemčija.

Sejem AGRITECHNICA- International DLG Exhibition for Agricultural Machinery je namenjen predstavitvi izdelkov in storitev s področja kmetijstva, kmetijske mehanizacije ter spremljajočih dejavnosti.

V letu 2009 je na sejmu AGRITECHNICA- International DLG Exhibition for Agricultural Machinery na 185.000 m² razstavnih površin svoje izdelke in storitve predstavilo 2.308 razstavljalcev iz 46 držav. Sejem si je ogledalo 355.000 obiskovalcev.

Več informacij o sejmu je na voljo na spletni strani: www.agritechnica.com

V kolikor bo izražen zadosten interes podjetij in ima organizator sejma na voljo razpoložljive prostorske kapacitete, bo JAPTI prevzel celotno koordinacijo in izvedbo nastopa na navedenem sejmu.

Vljudno vas vabimo, da vaš interes za udeležbo na sejmu **AGRITECHNICA- International DLG Exhibition for Agricultural Machinery** v pisni obliki na priloženem obrazcu sporočite na JAPTI **najkasneje do ponedeljka 22. avgusta 2011.**

Kontaktna oseba je Matjaž Rovan tel: 01 530 98 28 e-pošta: matjaz.rovan@japti.si ali mag. Sonja Demšar tel: 01 530 98 17, e- pošta: sonja.demsar@japti.si.

S spoštovanjem,



1-1-9